

Ремонт електропроводок.

Дрібний ремонт проводок складається з таких робіт: заміна несправних ізоляторів, штепсельних розеток і вимикачів; закріплення проводки, що провисає; відновлення електромережі в місцях її обриву; заміну запобіжників. Заміну плавких вставок і дрібний ремонт освітлювальної електропроводки можна виконувати лише при знятій напрузі.

До обсягу середнього ремонту входять заміна електропроводки з пошкодженою ізоляцією, включаючи трубопроводи; перетягування проводів, що мають неприпустимо велике провисання; ремонт муфт і воронок. При капітальному ремонті повністю переобладнують цехові електромережі, в тому числі всі зношені елементи. Приймаючи електропроводки після капітального ремонту, їх ізоляцію випробовують напругою 1000 В промислової частоти протягом 1 хв.

ПРИНЦ М. В., ЦИМБАЛІСТІЙ В. М. ЕЛЕКТРИЧНІ МЕРЕЖІ. Монтаж, обслуговування та ремонт

Ремонт на проводці, прихованій в панелях і перекриттях, доцільно обмежити лише зміною розеток, вимикачів, освітлювальної арматури, зміцненням контактів, що ослабли, в них і в крайньому випадку заміна пошкодженої ділянки дротів між відгалужувальними коробками і заставними коробками розеток, вимикачів. Для цього віддаляється пошкоджений дріт і одночасно при його допомозі простягається через канал новий дріт. Якщо це не вдається, то дріт перекушується біля виходу з коробки, а новий укладається в пробиту для нього канавку в стіні. Потім канавка закладається цементним або алебастровим розчином.

<http://www.stroicia.ru/kommy/218-vidy-elektroprovodki-i-osnovnye-trebovaniya-po-montazhu-i-remontu.html>

При ремонті відкритої проводки пошкоджені ролики, ізолятори, ізоляційні трубки, фарфорові воронки і втулки негайно замінюють. При цьому роботи виробляються відповідно до норм і правил для цього виду проводки і способу прокладення. Як правило, замінюється пошкоджена проводка на ділянці від найближчого відгалуження в коробці або ізолюючій опорі до місця ушкодження.

<http://elektrik.info/main/electrodom/293-obslyzhivanie-i-remont-yelektroprovodki.html>

Проводки, зроблені плоскими проводами АПВ, АППВ або на роликах та ізоляторах з перерізом проводів 1,5—2,5 мм², а також електроустановочні вироби (вимикачі, розетки) на струм до 10 А не ремонтуються, бо це економічно недоцільно. Пошкоджені деталі і проводки замінюють.

Ремонт шинопроводів. Сучасні шинопроводи є достатньо надійними пристроями. Але в процесі експлуатації необхідно періодично прочищати їх від пилу, який може призвести до зниження рівня опору ізоляції та аварії. Пил, можна зняти за допомогою пилососа або продуванням повітря при відкритих торцевих кришках. Необхідно стежити за нагріванням контактних з'єднань шинопроводів на струм 1000 А і більше за допомогою термоіндикаторів, і не допускати перегрівання. Потрібно періодично перевіряти болтові з'єднання, не затягуючи надмірно болтів, бо це може призвести до випучування алюмінію і погіршення контакту. Слід звертати особливу увагу на штирьові контакти відгалужувальних коробок штепсельних з'єднань (рис. 11.9), які за необхідності зачищають тонким плоским напильником або шліфувальним полотном середньої зернистості.

Пошкодження ізоляції виявляють за допомогою мегометра. Іноді окремі види пошкоджень ізоляції шинопроводів можуть бути виявлені способом "пропалювання". Дефектну ділянку шинопроводу ремонтують або на місці, або ж всю секцію демонтують і ремонт виконують в цеху.

Ремонт проводок, прокладених у трубах. Сталеві труби, що надходять для ремонтних робіт, попередньо оглядають та відбраковують. В процесі відбракування для ремонтних робіт залишають труби, в яких легко усуваються дефекти: слід корозії, вм'ятини, окалини. Після усунення дефектів металеві труби старанно прочищують і фарбують ззовні та зсередини. Зсередини труби фарбують тільки чорними бітумними лаками, ззовні залежно від зовнішнього середовища і наявності хімічно агресивних випаровувань.

Під час прокладання проводів у сталевих трубах частими пошкодженнями ізоляції проводів є місця виходу проводів до електроустановки. Ізоляцію проводів можна ушкодити, якщо труби не окінцьовані захисною ізоляційною втулкою або погано закріплені вивідний металорукав. В обох випадках за рахунок

Ремонт тросових і струнних проводок. В якості троса використовують сталевий оцинкований або гарячекатаний дріт з лакофарбовим покриттям діаметром 5—8 мм, або троси (канати) зі сталевих оцинкованих дротів 3—6,5 мм. Стріли провисання коливаються в межах від 100 до 250 мм і обирають за довідником.

Під час оглядів і ремонтів необхідно звертати увагу та перевіряти кріплення анкерів і натягувальних пристроїв. Натягувальні пристрої при послабленні троса підтягують, але не більше, ніж дозволяє встановлена для даного прольоту стріла провисання. Також слід перевірити, і у разі необхідності замінити, ізоляційні деталі, що мають великі тріщини та вищерблення.

Якщо з'являється корозія у натягувальних пристроях тросів, відновлюють антикорозійні покриття і змащення натягувальних пристроїв, усувають пошкодження самих дротів, перевіряють відгалуження і вводи у світильники. Роботи по ремонту тросових проводок здійснюють одночасно з оглядом та ремонтом світильників. Ремонт струнних проводок відбувається аналогічно до ремонту тросових проводок.

ПРИНЦ М. В., ЦИМБАЛІСТІЙ В. М. ЕЛЕКТРИЧНІ МЕРЕЖІ. Монтаж, обслуговування та ремонт